

PEBAX® RNEW® 35R53 SP 01

聚醚嵌段Pebax® Rnew® 35R53 SP 01 树脂

是一种基于可再生材料的、由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。该SP具有耐热性和耐紫外线性。依据ASTM D 6866，可再生碳含量为28%-32%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 40	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5800	psi	
50%伸长率时的应力S	- / 5	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 725	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	30 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	4350 / *	psi	
肖氏硬度D	25 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度, 10°C/min	135 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
吸水性	1.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1020 / 1020	kg/m³	ISO 1183
	1.02 / 1.02	g/cm³	
%Bio-Based	29	-	ASTM D6866

主要应用

——柔性注塑部件

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

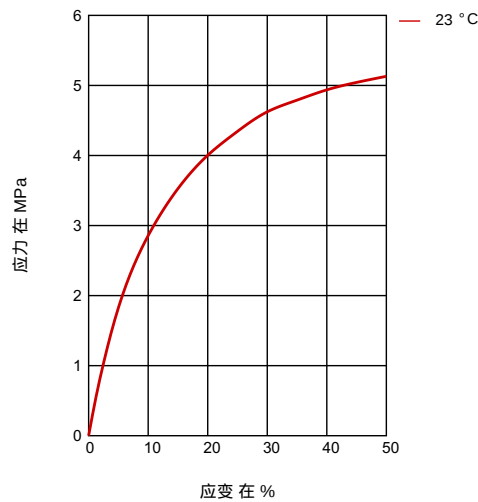
保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

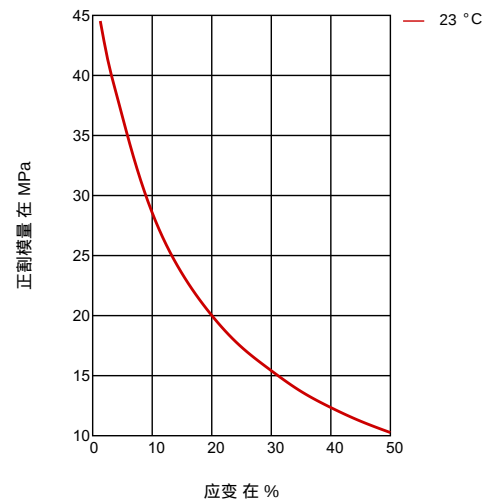
PEBAX® RNEW® 35R53 SP 01

图表

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



加工条件：
—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：180°C/ 210°C/ 260°C。
—推荐成型温度：10 - 30°C。
—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，55-65°C。
加工条件：
—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：190°C / 205°C / 220°C。
—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，55-65°C。

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型,
传递模塑成型, 浇筑成型, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

生物基, 热稳定, 光稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲